



**Probenentnahme nur sinnvoll in der akuten Erkrankungsphase:
d.h.: innerhalb der ersten 3-4 Tage nach Symptombeginn.**

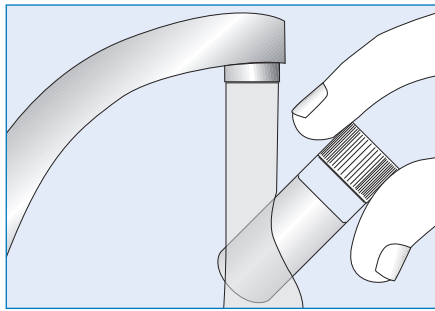


TESTSET (PRO PATIENT):

- 1 Holzstäbchen mit Wattestieltpuffer
- 1 Plastikeprouvette mit Transportmedium *
- 1 Laborzuweisung
- 1 Rücksendekuvert

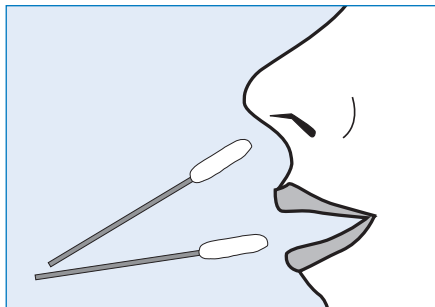
*WICHTIG: Lagerung des Transportmediums bei -20°C (Tiefkühlfachtemperatur)

PROBENGEWINNUNG (RACHEN - NASENABSTRICH):



1 VORBEREITUNG

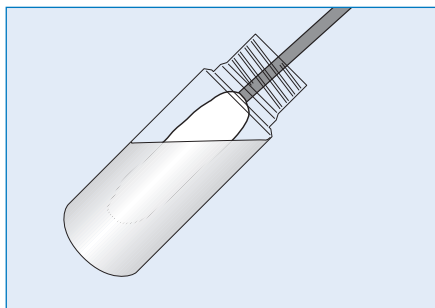
- ➔ Nehmen Sie das Röhrchen mit dem gefrorenen Transportmedium aus dem Tiefkühlfach und wärmen Sie es mit der Hand oder halten Sie es unter lauwarmes Leitungswasser bis das Transportmedium wieder flüssig ist.
- ➔ Wattestieltpuffer aus der sterilen Verpackung nehmen.
- ➔ Röhrchen mit aufgetautem Transportmedium öffnen und bereithalten.



2

ABSTRICH AUS DEM RACHEN- UND WENN MÖGLICH AUS DEM NASENRAUM

- ➔ Mit dem Wattestieltpuffer einen Abstrich von der Rachenschleimhaut entnehmen und im Röhrchen mit dem Transportmedium ausquirlen.
- ➔ Anschließend denselben Wattestieltpuffer zuerst in eine, dann in die andere Nasenöffnung so tief wie möglich einführen und mit drehender Bewegung Nasensekret von der Schleimhaut abstreifen, im selben Röhrchen mit dem Transportmedium ausquirlen und vor dem Herausziehen durch Drücken gegen die Röhrchenwand auspressen.
- ➔ Wattestieltpuffer danach entsorgen.



3

EINSENDEN

- ➔ Verschrauben Sie das Röhrchen gut und kennzeichnen Sie es mit einer der auf der unteren Seite der Laborzuweisung befindlichen Klebeetiketten, die Sie vorher beschriftet haben.
- ➔ Senden Sie das gut verschraubte und beschriftete Röhrchen zusammen mit der Laborzuweisung im beiliegenden Rücksendekuvert so rasch wie möglich mit der Post ein.

